

Faserdosieranlagen

für alle
Stahl- und Kunststofffasern



Dosieranlagen für Stahlfasern



Funktion

Die Dosieranlage wird mit Stahlfasern aus Papiersäcken, Kartons oder Big-Bags befüllt. Die gewünschte Charge in kg, wird auf dem Waageinstrument oder im Mischcomputer eingestellt. Die Fasern werden direkt in den Mischer, zu den Zuschlagstoffen auf Bänder, in die Aufzugmulde, in den Wiegebehälter oder zum Mischer Auslass gefördert. Auch eine Zugabe in den Fahrmischer ist möglich.

Konstruktion

Ein zylindrischer Behälter, in dem sich eine Förderspirale befindet, ist auf einem Rüttelgestell montiert. Zwei Vibrationsmotoren sind schräg darauf befestigt. Den Behälter gibt es auch in abnehmbarer Ausführung. Mit einem zweiten Behälter ist dann ein schneller Faserwechsel möglich. Die Ausrüstung erfüllt die CE- und EMC-Richtlinien.

Fördermengen und Füllmengen

Die Fördermenge in kg/min ist stark von der Fasertypen und vom Füllstand der Dosieranlage abhängig. Die Standard Dosieranlagen sind für die Dosierung von losen Stahlfasern mit einem L/D von maximal 60, sowie für alle Arten von verklebten Fasern geeignet. Auch Kunststofffasern können dosiert werden. Für Dosierung von losen Stahlfasern mit einem L/D von über 60 bieten wir die Spezialmodelle Type SR an.

Elektroanschluss

In der Standardausführung sind die Dosieranlagen für Anschluss an 220-400V /3Phasen/ 50Hz aber auch für 60Hz ausgelegt. Auf Anfrage können die Dosieranlagen für andere Spannungen ausgerüstet werden.

Waagesystem /Steuerung

Die Faserdosieranlagen sind auf Messdosen montiert. Wir verwenden negatives Verwiegen mit zwei verschiedenen Steuerungsoptionen MS und FS. Die MS-Steuerung ist ein Komplettsystem mit integrierter Verwiege Automatik. Die FS-Steuerung wird für die komplette Integration in die Werkssteuerung verwendet. Bei der FS-Steuerung wird die Dosieranlage komplett von der Werkssteuerung geregelt. Die Dosiergenauigkeit für normale Chargen beträgt +/- 0,5-2%. Die Dosiergenauigkeit ist von der Integration in der Werkssteuerung abhängig!

Installation und Inbetriebnahme

Die Anlagen sind für eine schnelle Installation vorgesehen und können direkt angeschlossen werden. Die größeren Anlagen werden auf Betonfundamente gesetzt oder, sofern eine Stahlkonstruktion verwendet wird, mit einem je nach Dosieranlage entsprechende Gegengewicht (Masse) versehen.

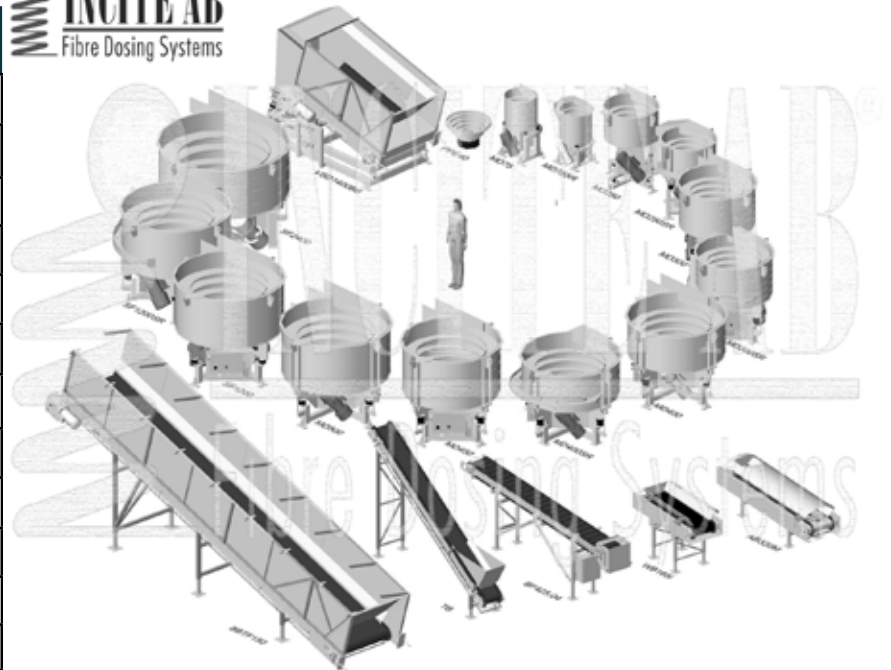
Referenzen

Heute sind mehr als 1100 Faserdosieranlagen in über 50 Ländern installiert. Referenzliste und Kontaktdaten stellen wir Ihnen auf Anfrage gerne zur Verfügung.

Dosierdaten für Stahlfasern:

Modell	Fördermenge (kg/min*)	Behältergröße (liter**)
MD75	10 - 30	150
MD75SR	10 - 30	150
MD250	20 - 75	400
MD250SR	20 - 75	400
MD300	30 - 100	1100
MD300SR	30 - 100	1100
MD400	40 - 150	1800
MD400SR	40 - 150	1800
MD450	60 - 160	2200
MD500	60 - 180	3000
SF1200	60 - 200	3000
SF1200SR	60 - 200	3000
SF2400	60 - 200	4500

INCITE AB
Fibre Dosing Systems



Standard Maschinengrößen

* Die Leistung ist von der Fasertypen und Füllmenge abhängig.

**Die Füllmenge in kg ist sehr Fasertypenabhängig.



Beispiel einer Installation mit 2 Faserdosieranlagen MD250SR, Deutschland.

Dosierung von zwei unterschiedlichen Arten von Mikro-Stahlfasern mit einer Fördermenge von 15-35 kg/min.

Beispiel einer Installation bei Lujabetoni Oy, Finnland.

Dosieranlage auf einem Betonklotz montiert. Die Fasern werden auf einem Förderband transportiert. Zugabe in den Mischerauslauftrichter.



Beispiel einer Installation mit 2 Faserdosieranlagen MD500 in Japan.

Duale Dosieranlage zur Optimierung der Stahlfaserbetonherstellung für Fußböden oder Spritzbeton.



Dosieranlagen für kunststofffasern



Dosieranlagen MD500 und SF1200SR in Finnland
Dosierung von Makrokunststofffasern in Pucks und von Stahlfasern.



Dosieranlagen MD75

Installiert bei CERIB,
Betoninstitut für Frankreich.



Funktion

Die Dosieranlage wird mit Kunststofffasern aus Papiersäcken, Kartons oder Big-Bags gefüllt. Die erwünschte Charge in kg, wird an einem Waageinstrument oder in den Mischcomputer eingestellt. Die Fasern werden direkt in den Mischer, zu den Zuschlagstoffen auf Bänder, in eine Aufzugmulde oder zum Mischer Auslass befördert. Eine Zugabe in den Fahrmischer ist ebenfalls möglich.

Konstruktion

Ein zylindrischer Behälter, in dem sich eine Förderspirale befindet, ist auf einem Rüttelgestell montiert. Zwei Vibrationsmotoren sind schräg darauf befestigt. Den Behälter gibt es auch in abnehmbarer Ausführung. Mit einem zweiten Behälter ist dann ein schneller Faserwechsel möglich. Die Ausrüstung erfüllt die CE- und EMC-Richtlinien.

Fördermengen und Füllmengen

Die Fördermenge in kg/min ist stark von der Fasertypen und dem Füllstand der Dosieranlage abhängig. Die Standard Dosieranlagen sind für die Dosierung von losen Mikro oder Makro Kunststofffasern mit einer Länge von maximal 30mm oder Makrofasern in Pucks geeignet. Die Dosieranlagen können auch für Dosierung von Stahlfasern verwendet werden. Für Dosierung von losen Makro Kunststofffasern mit Länge über 30mm haben wir auch eine Lösung.

Elektroanschluss

In der Standardausführung sind die Dosieranlagen für Anschluss an 220-400V /3Phasen/ 50Hz aber auch für 60Hz ausgelegt. Auf Anfrage können die Dosieranlagen für andere Spannungen ausgerüstet werden.

Waagesystem /Steuerung

Die Faserdosieranlagen sind auf Messdosen montiert. Wir verwenden negatives Verwiegen mit zwei verschiedenen Steuerungsoptionen MS und FS. Die MS-Steuerung ist ein Komplettsystem mit integrierter Verwiege Automatik. Die FS-Steuerung wird komplett in die Werkssteuerung integriert und von dieser geregelt. Die Dosiergenauigkeit für normale Chargen beträgt +/- 0,5-2%. Die Dosiergenauigkeit ist von der Integration in der Werkssteuerung abhängig!

Installation und Inbetriebnahme

Die Anlagen sind für eine schnelle Installation vorgesehen und können direkt angeschlossen werden. Die größeren Anlagen werden auf Betonfundamente gesetzt oder, sofern eine Stahlkonstruktion verwendet wird, mit einem je nach Dosieranlage entsprechende Gegengewicht (Masse) versehen.

Referenzen

Heute sind über 1100 Faserdosieranlagen in über 50 Länder installiert. Referenzliste und Kontaktdaten stellen wir Ihnen gerne auf Anfrage zu Verfügung.

Dosierdaten für kunststoff-fasern:

Modell	Fördermenge (kg/min*)	Behältergröße (liter**)
PPE40	0,5 - 2	40
MD75	1 - 3	160
MD250	1 - 7	450
MD300	2 - 8	1100
MD400	4 - 10	1800
MD450	8 - 15	1800
MD500	10 - 25	3000
VSD1400BB	8 - 25	1400

* Die Leistung ist von der Fasertypen und Füllmenge abhängig.

**Gesamte Behältergröße. Das Fassungsvermögen in kg ist von der Fasertypen abhängig.



Dosiersystem MD400 mit Wiegebänder
 präzise Dosierung von Kunststofffasern.
 Dosiergenauigkeit: ±10 g

Qualitätssicherung Ihrer Faserbetonproduktion ganz einfach aus dem Steuerraum.



Dosieranlage MD500

Dosierung von Makro kunststofffasern .



Installation von Dosiereinheiten Typ VSD1400BB + MD400SR in Frankreich

Dosierung von losen Makrofasern mit einem Dosieranlageninhalt von 300 kg und einer Beschickungsleistung von 15 kg/min.

Installation einer Dosieranlage MD400 in Australien

Befüllung mit 150 kg Big-Bags. Fördermenge 10-15 kg/min.



Dosiereinheit Typ MD500, installation in Schweiz.

Dosieranlage mit bis zu 250 kg PP-Faserinhalt.



Spezialausrüstung / Kundenspezifische Systeme



MD500/MD250 (unten)
Kontinuierliche Dosierung,
einstellbar in kg/min für
spezifische Anwendungen.
Andere Größen auf Anfrage.



SF1200SR

Mit Siebsystem und Bypass
für extrem schwierige Fasern.



Pufferbänder für größere Fasermengen



Installation in Australien

Die Zugabe von Fasern über Pufferspeicherbänder kann automatisch oder händisch folgen. Pufferspeicherbänder mit Fassungsvermögen zwischen 2-8 Big-Bags sind erhältlich.



Förderband als Chargenzwischenspeicher



Die Fasercharge wird vordosiert und auf einem Förderband zwischengelagert. Die Fasern können rasch, oder mit kontrollierter Geschwindigkeit (zu Zuschlagstoffen oder in den Mischer) zugegeben werden, um eine Vorvermischung zu erreichen. Das Band hat einen frequenzgeregelten Antrieb.

Aus Wetter- oder Mobilitätsgründen können unsere Dosieranlagen auch in Containern geliefert werden.



Stahlfaserbecherwerk



Dieses speziell entwickelte Faserbecherwerk ermöglicht den schnellen (2,2 m/s) vertikalen Transport von Stahlfasern in bis zu 30 m Höhe. Über 50 Becherwerke sind weltweit installiert.

Dosierung von Makrofaser



Faserdosieranlage VSD1400BB. Speziell entwickelt für Dosierung von losen Makro Kunststofffasern mit Länge über 30mm- Die Dosieranlage kann aus Kartons oder Big-Bags befüllt werden. Mit dieser Anlage können auch Stahlfasern dosiert werden.

Weltführende Hersteller von Faserdosieranlagen



INCITE AB, eine schwedische Firma für Maschinenbau, ist weltweit führender Spezialist in Dosiersystemen für Stahl- und Kunststofffasern in der Bauwirtschaft und Betonfertigteilherstellung.



Die INCITE Produktpalette umfasst Faserdosiersysteme für Stahl- und Kunststofffasern in verschiedenen Baugrößen, um alle Kundenwünsche decken zu können. Förderbänder, Pufferspeicherbänder und andere kundenspezifisch hergestellte Ausrüstungen werden auch erzeugt. Alle Produkte werden nach CE und EMC Richtlinien hergestellt.



Die Aktivitäten des Unternehmens reichen von der Entwicklung über die Herstellung bis hin zu Vertrieb und Kundendienst. Seit Beginn des Unternehmens im Jahr 1992 werden die Faserdosieranlagen für Stahl- und kunststofffaser von Incite in den meisten zentralen Infrastrukturbauprojekten in über 50 Ländern in Europa, Afrika, Asien, Australien, Neuseeland, Nord- und Südamerika eingesetzt.

Erklärte Geschäftsmission des Unternehmens ist es, kontinuierliche Produktivitätsverbesserungen für seine Kunden zu erzeugen. Durch die Verarbeitung verschiedenster Faserarten und komplexe technische Herausforderungen konnte Incite sich das Know-how aneignen, um in diesem Tätigkeitsbereich den Standard zu setzen.

Bitte informieren Sie sich auf unserer Website über unsere Produkte, Leistungen und über 1100 Installationsreferenzen.

www.incite.se



Incite AB

Trehörningsv. 8
SE-313 96 Simlångsdalen, Sweden

Phone: +46(0)35 218500

Email: info@incite.se / www.incite.se